

AANBEVELINGEN VOOR HET WERKEN MET ECO-OH! BOARDS

De ECO-oh! Board is een veelzijdig en stevig alternatief voor houten panelen. Roest niet zoals metaal, rot niet zoals hout en vereist geen behandeling of onderhoud.

Rekening houdend met de expansie/krimp van het kunststof materiaal, vormt het een onderhoudsvrij alternatief met extra lange levensduur voor verschillende bouwkundige en landbouwtoepassingen.



100% recycled & recyclable



Rot-resistant



Weather-resistant



Easily processed



Maintenance-free



Long-lasting



Harmless

ALGEMENE TECHNISCHE INFORMATIE

De ECO-oh! board heeft een grove binnenlaag (kern) en een gladde, fijne buitenlaag (skin).

Samenstelling

Skin (2mm)	Verpulverde gerecycleerde plastic grondstof 70 - 80% HDPE; rest PP
Kern (15mm)	Vemalen gerecycleerde plastic grondstof 70 - 80% PE; rest PP - Gemiddelde grootte flakes: 4 mm - Tussenruimte: max. 10 mm

Afmetingen (mm) Max. variatie (%)

Lengte	2440	0,2
Breedte	1220	0,2
Dikte	19	10
	12	10

Gewicht (kg) Max. variatie (%)

12 mm dikte	34	15
19 mm dikte	22	15



Er kunnen variaties optreden in de tint en aftekening van de boards, zowel in de skin als in de kern. Dit is het gevolg van variaties in de samenstelling van de gerecycleerde plastic grondstof.



Doorsnede board 19 mm: kern van 15 mm tussen twee lagen skin van 2 mm

OPSLAG

Opdat onze gerecycleerde kunststof profielen gelijkvormig zouden blijven tot het moment van installatie, is het essentieel dat ze tot dan volledig plat en samengebonden bewaard worden.



Opgeslagen profielen: Vooraan: foutief versus Achteraan: juist

BEVESTIGEN / INSTALLEREN

Zoals met alle profielen van 100% gerecycleerd kunststof, is het essentieel bij elk project om voldoende ruimte te laten voor expansie en krimp van het materiaal door temperatuurschommelingen.

Om te bepalen hoeveel afstand je hierdoor moet laten tussen twee boards of bevestigingspunten, kan je de maximale expansie (DL) als volgt berekenen:

$$DL = L \times DT \times d$$

L = lengte van het profiel (in meter)

DT = het verschil tussen de temperatuur bij installatie en de maximale temperatuur waaraan het profiel blootgesteld zal worden in de toepassing (in °C)

d = Expansiecoëfficiënt ECO-oh! board = **0,1462 mm/m*°C**

Voorbeeld:

Installatie van een 2.4 m board als bodemplaat bij een temperatuur van 15°C:

- maximale verwachte temperatuur: 40°C
- temperatuur bij installatie: 15°C
- temperatuurverschil: 25°C
- expansiecoëfficiënt: 0,1462 mm per m per °C

$$2.4m \times 25 \text{ °C} \times 0.1462 \text{ mm/m*°C} = 8.77 \text{ mm uitzetting}$$

Als vuistregel kan men een maximum afstand tussen twee bevestigingspunten van 350 – 400 mm hanteren, alhoewel de ideale afstand zal variëren afhankelijk van de toepassing. Hoe kleiner de afstand tussen twee bevestigingspunten, hoe stabiel het resultaat zal zijn.

Verbinden of vastmaken van de boards kan met schroeven en verbindingsbeslag. Om expansie op te vangen is voorboren is aangewezen: voorzie 3 mm extra ruimte voor elk boorgat. Wij raden zelftappende (spaanplaat) schroeven met kruiskop aan; gebruik eventueel chemische ankers voor een optimaal resultaat.

Om optimaal te kunnen genieten van de lange levensduur van de kunststof boards, zijn roestvrij stalen schroeven en bevestigingsmaterialen aan te raden.

Nagelen of lijmen van de boards wordt afgeraden.

BEWERKEN / BEHANDELEN

Als algemene regel zijn standaard houtbewerkinggereedschap en -bevestigingen bruikbaar op onze profielen.

Zagen/frezen/boren

Je verwerkt best alle boards voor een project tegelijkertijd en bij dezelfde omgevingstemperatuur.

Materialen zijn best zo scherp mogelijk; botte tools zullen de warmteproductie bij het zagen versnellen, dat tot verzachten of zelfs smelten van het kunststof kan leiden. Slijpsel wordt best zoveel mogelijk vermeden; opbouw van slijpsel rond de zaagsnede zal de warmteproductie verhogen en dus ook de kans op smelten van het materiaal.

Zagen: een zaagblad van HSS of wolfram carbide is aan te raden.

Parameters voor zagen, frezen en boren ECO-oh! boards

	Zaagblad	Frezen	Boren
Tool Angle	0 - 10	0 - 15	3 - 5
Clearance Angle	10 - 15	5 - 15	10 - 15
Toerental	1000 / 3500 m/min	tot 1000 m/min	50-100 m/min
Aantal tanden	24 - 80		
Feed / tand		tot 0,5	
Feed / toer			0,1 - 0,5
Point Angle			60 - 90
Helix Angle		0 - 40	12 - 16

Verven/schoonmaken

Het verven van het materiaal is niet aan te raden, omdat het onderhoudsvrije voordeel van de boards daarmee teniet wordt gedaan: geschilderde boards zullen wel onderhoud vereisen.

De bovenlaag van onze boards is voornamelijk PE; als algemene regel zal de oppervlaktespanning van het veroppervlak lager moeten zijn dan de oppervlaktespanning van de board. PE is ook resistent aan de meeste industriële schoonmaakmiddelen en solventen. Over specifieke verven of solventen kunnen we echter geen uitspraken doen, wij raden aan vooraf te testen op een staal.

TOEPASSINGEN

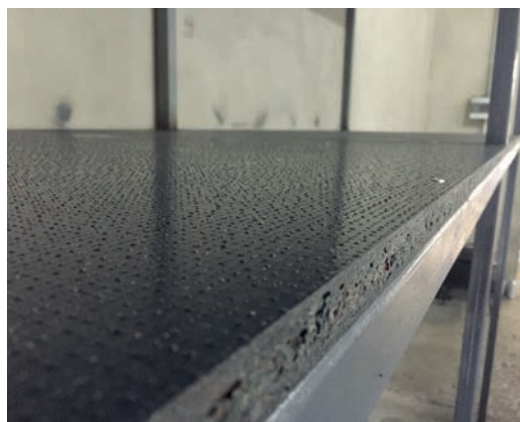
- ✓ Tuin en landbouwtoepassingen zoals scheidingwanden voor dieren en dierenhokken
- ✓ Bouwkundige toepassingen zoals betonbekisting
- ✓ Meubilair, straatmeubilair, openbare toiletten en wastafels, tafelbladen...
- ✓ Oeverbeschoeiing
- ✓ Werfafsluitingen
- ✓ Publiciteitsborden, stoepborden
- ✓ Bodem- en zijpanelen voor aanhangwagens (laadvloeren)
- ✓ Tuinhuisdaken
- ✓ Openbare vuilnis- en bloembakken
- ✓ ...



Bloembak



Tuinhok van ECO-oh! Boards



Rek bekleed met ECO-oh! Board met antislipplaat



Tenniswand

OPGELET

Deze informatie is bedoeld als algemene richtlijn. De gebruiker is zelf verantwoordelijk om te bepalen of ECO-oh! boards geschikt zijn voor zijn/haar toepassing.